

**WEBINAR****25 marzo 2026****Ore 16.00 – 19.00**

LA NUOVA FISCALITÀ DEL TERZO SETTORE E LA CIRCOLARE 1/2026 DELL'AGENZIA DELLE ENTRATE

La Riforma del Terzo settore è giunta ad un “sostanziale” completamento del piano di sviluppo ipotizzato in origine per tramite dell’introduzione del regime fiscale del Codice del Terzo settore. A seguito dell’autorizzazione trasmessa dalla Commissione Europea al Ministero del lavoro e delle politiche sociali il 7 marzo 2025 e del conseguente intervento normativo operato dal decreto legge 17 giugno 2025, 84, modificativo dell’articolo 104 del citato Codice del Terzo settore, sono state recepite le nuove disposizioni fiscali che gli enti del Terzo settore si trovano adesso ad applicare “dal periodo d’imposta successivo al 31 dicembre 2025”.

L’attesa Circolare 1/2026 dell’Agenzia delle Entrate ha definito, quindi, gli aspetti tecnici concernenti la prima delicata adozione della norma.

Il webinar intende evidenziare le indicazioni più rilevanti contenute nella Circolare e gli aspetti tecnici più impattanti sul lavoro del Commercialista.

PROGRAMMA

SALUTI ISTITUZIONALI

Elbano de Nuccio, *Presidente del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili*

Maurizio Leo, *Vice Ministro dell'Economia e delle Finanze*

Vincenzo Carbone, *Direttore dell'Agenzia delle Entrate*

INTRODUCE

David Moro, *Consigliere Tesoriere del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili*

MODERA

Annalisa Francese, *Presidente della Fondazione Nazionale di Formazione dei Commercialisti*

INTERVENGONO

- IL NUOVO REGIME FISCALE DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE

Gabriele Sepio, *Università pontificia salesiana, già Coordinatore del Tavolo tecnico-fiscale per la riforma del terzo settore presso il Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali*

- IL TEST DI COMMERCIALITÀ E I REGIMI FORFETTARI

Relatore Agenzia delle Entrate, *(da designare)*

- IL BILANCIO D’ESERCIZIO E IL “BILANCIO FISCALE”

Matteo Pozzoli, *Ufficio monitoraggio legislativo CNDCEC, Professore associato Università Mercatorum*

- L’IMPOSTA SUL VALORE AGGIUNTO: NOVITÀ E CONFERME

Viviana Capozzi, *Ricercatrice Fondazione Nazionale di Ricerca dei Commercialisti*

- IL REGIME FISCALE DEGLI ENTI SPORTIVI DILETTANTISTICI

Enrico Savio, *Ricercatore Fondazione Nazionale di Ricerca dei Commercialisti*



FORMAZIONE

DESTINATARI

Il corso è riservato agli iscritti all'albo dei Dottori commerciali e degli Esperti contabili.

ISCRIZIONI

Il corso è gratuito. È possibile iscriversi sul sito www.fncformazione.it

CLICCA QUI PER ISCRIVERTI

FRUIZIONE DEL CORSO

Il corso è erogato in diretta online il 25 marzo 2026, dalle ore 16.00 alle ore 19.00, su piattaforma Concerto (www.concerto.it) ed è fruibile accedendo alla propria area riservata.

Come effettuare l'accesso:

Effettuare il login, inserendo il proprio codice fiscale e la password, per accedere alla propria area riservata della piattaforma [Concerto](http://www.concerto.it).

Se non si è già iscritti alla piattaforma, cliccare su "Accedi" e selezionare "Password dimenticata" per ricevere il link per impostare una password. Si prega di indicare l'indirizzo e-mail utilizzato per la registrazione al sito FNC Formazione.

Il corso sarà disponibile nella sezione **"Il mio Account"** (in alto a destra) → **"I miei Eventi Streaming CNDCEC"**.

CREDITI FORMATIVI

La partecipazione al corso consente di acquisire n. 3 CFP.

ASSISTENZA TECNICA

<https://concerto.it/contattaci>

INFORMAZIONI

segreteriacorsi@fncformazione.it

FONDAZIONE NAZIONALE DI FORMAZIONE DEI COMMERCIALISTI ETS

Consiglio di Sorveglianza

Presidente CNDCEC
Elbano de Nuccio
Vicepresidente CNDCEC
Antonio Repaci
Segretario CNDCEC
Giovanna Greco
Tesoriere CNDCEC
David Moro

Consiglio di Gestione

Presidente
Annalisa Francese
Vicepresidente
Fabio Aiello
Segretario
Fernando Caldiero
Tesoriere
Luigi Accordino

Consiglieri
Gerardina Castronuovo
Francesca Della Torre
Paola Garlaschelli
Massimiliano Lencioni
Gian Alberto Mangiante

Collegio dei Revisori

Rosario Giorgio Costa
Ettore Iacopo
Antonio Mele

Coordinatore Didattico

Giovanna Piccoli